

M-SS03T 583 系昼行仕様座席表皮

【使用法補足】（接着面の剥離防止について）

本製品のシール剤には剥離に強いプロ仕様の粘着剤を使用しておりますが、樹脂成型時には金型からの取り出しを容易にする目的で一般的にフッ素系、シリコン系などの離型剤が用いられます。様々な条件の元で成形後もこの離型剤が残留する場合があります。残留が著しい場合、塗料をはじく、接着剤の力を弱めるなどの作用を誘発します。このようなトラブルを防止するために本製品の対象となる成型品に対しては中性洗剤で水洗いする、アルコールで表面を拭き取るなどの事前の洗浄をお奨めしております。

しかし効果的なこの方法でも離型剤の含浸度合いによっては後々接着面が剥離するなどの悪影響を及ぼすケースが稀にございます。この後々の剥離を防止する極めて有効な対策として、貼付けを終えた表皮のコーナー部分を、図示の要領で、加湿して置くことをお奨めします。所謂水貼りの原理で乾燥すると表皮が形状を維持するため、剥離の抑制に威力を発揮します。

水道水をたっぷりと含ませた台所用スポンジの表面を軽く撫でた指先（又は綿棒）で加湿をしますが、この程度の水分量なら印刷面への悪影響も殆どありません。湿った表皮はそのまま放置すればほどなく乾きます。強制的に乾燥させる必要はありません。

- ① スポンジの表面を
軽くなぞり指先を
湿らせる



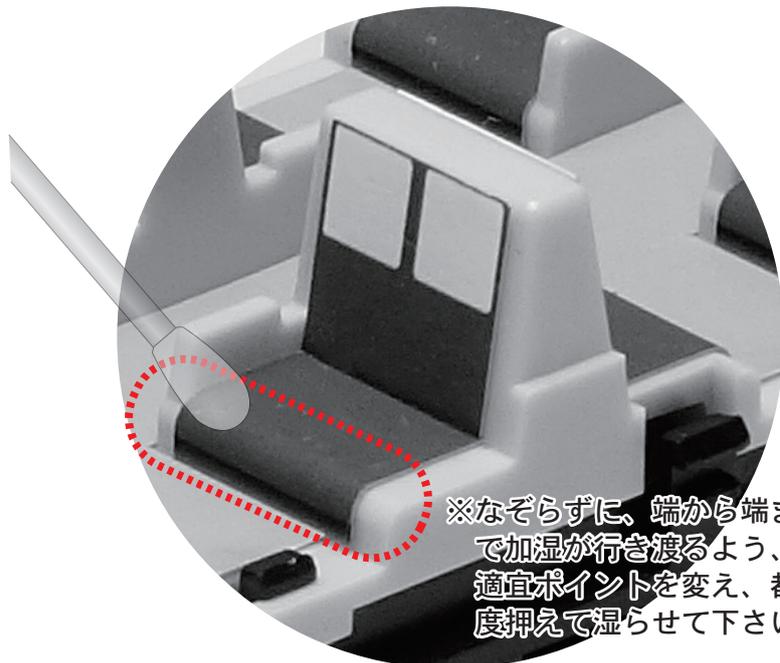
or

- ※指先が入りにくい
場合は
綿棒を使います。

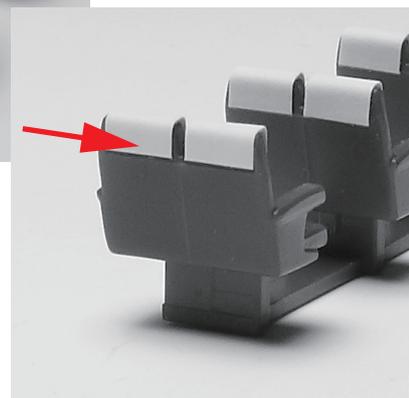
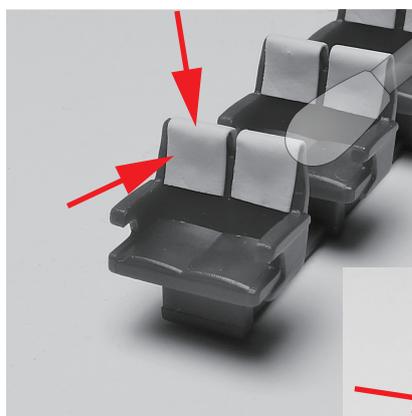


水を含ませた台所用スポンジ

- ② 座面の前端 R 部を指先で湿らせる



- ② サロ 581 形のシートカバーは背面・天面・前面を軽く湿らせる



- ③ 湿らせたなら、指先やバーニッシャーで軽く押えて下さい。